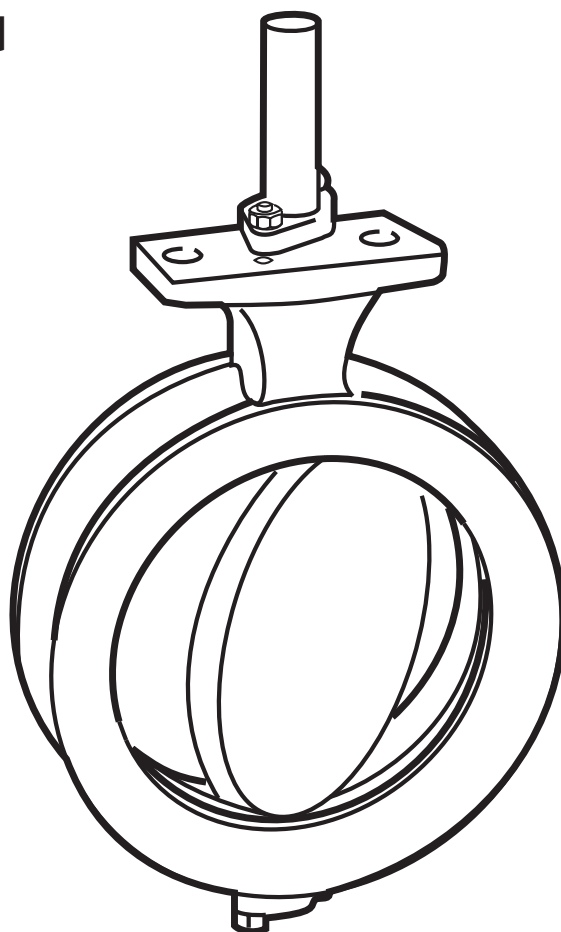


Neles™ Neldisc™ högpresterande trippelexcentrisk vridspjällsventil med metalltätning L12-serien

Installation, maintenance and
operating instructions



Innehållsförteckning

ALLMÄNT	3	LOSSA OCH MONTERA MANÖVERDONET	11
Bokens innehåll	3	Allmänt	11
Ventilens konstruktion	3	Montering av manöverdonet på ventilen	11
Ventilens märkningar	3	Demontering och montering av andra typer av manöverdon	12
Tekniska specifikationer	3	Inställning av stoppskruvarna	12
Godkännande av ventiler	3		
CE-märkning	3	FELSÖKNINGSTABELL	14
Återvinning och kassering	3	VERKTYG	14
Säkerhetsåtgärder	4	BESTÄLLNING AV RESERVDELAR	14
Svetsan anmärkning	4	SPRÄNGSKISS OCH DELFÖRTECKNING	16
		MÅTT OCH VIKT	17
TRANSPORT, MOTTAGNING OCH FÖRVARING	4	TYPKOD	20
MONTERING	5		
Allmänt	5		
Montering i rörledningen	5		
Manöverdon	7		
DRIFTSÄTTNING	7		
UNDERHÅLL	7		
Allmänt underhåll	7		
Demontering av ventilen från rörledningen	8		
Byta ut boxpackningen	8		
Byte av sätesring, storlek DN 700–1400	9		
Byte av spjäll, spindlar och lager, storlek DN 700–1400	10		
Hopsättning av ventilen	10		

Kan ändras utan föregående meddelande.
Alla varumärken tillhör deras respektive ägare.

LÄS FÖRST DESSA ANVISNINGAR!

Dessa anvisningar innehåller information om saker hantering och drift av ventilen.

Om du behöver ytterligare hjälp kan du kontakta tillverkaren eller en representant för tillverkaren.

SPARA DESSA ANVISNINGAR!

Adresser och telefonnummer finns angivna på baksidan av handboken.

1. ALLMÄNT

1.1 Bokens innehåll

Denna handbok innehåller viktig information om Neldisc™ trippelexcentriska spjällventiler i L12-serien. Manöverdon och andra tillbehör behandlas i korthet. Mer information om installation, drift och underhåll av dessa finns i separata handböcker.

OBS!

Vid val och användning av en ventil för ett specifikt användningsområde måste många olika faktorer beaktas. På grund av produktens beskaffenhet kan den här handboken inte ta upp varje enskild situation som kan uppstå vid användning av ventilen.

Kontakta Valmet för mer information om du är osäker på hur ventilen ska användas eller om den passar till det du tänkt använda den.

1.2 Ventilens konstruktion

Ventilerna i L12-serien är metalltätade trippelexcentriska spjällventiler med fullt genomlopp av wafer-typ. Ventilhuset består av en enda del i storlekarna DN 80-600, medan storlekarna DN 700-1400 har en fastskruvad flänsring.

Spjället är elliptiskt och har ett trippelexcentriskt fäste. När ventilen stängs förskjuter det elliptiska spjället sätesringen utåt längs storaxeln så att sätesringen kommer i kontakt med spjället på lillaxeln. När ventilen öppnas upphör kontakten och sätesringen återtar sin ursprungliga cirkulära form (se bild 1).

Spjället är fäst vid spindlar med pinnar och har inga genomgående hål.

Den enskilda ventilens konstruktionsdetaljer framgår av typkoden på märkplåten. Typkoden beskrivs i avsnitt 11.

Ventilen fungerar både för styrning och avstängningsmanövrering.

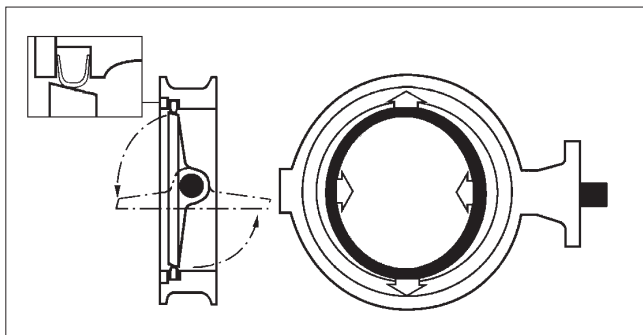


Bild 1 Funktionsprincip för trippelexcentrisk spjällventil

1.3 Ventilens märkningar

Märkningarna är gjutna på ventilhuset. Ventilen har även en märkplåt (se bild 2).

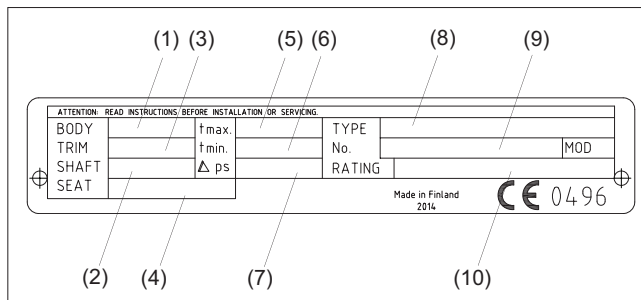


Bild 2 Märkplåt

På märkplåten anges följande:

1. Ventilhusets material
2. Spindelns material
3. Spjällets material
4. Sätets material
5. Max. drifttemperatur
6. Min. drifttemperatur
7. Max. tryckfall i stängt läge
8. Typkod
9. Ventilens artikelnummer
10. Tryckklass

1.4 Tekniska specifikationer

Typ: Fullt genomlopp, metalltätad trippelexcentrisk spjällventil

Tryckklass

Hus: ASME 150 / PN 25

Nominell tryckdifferens för spjället.

DN 80–150	$\Delta p_{\max}=25$ bar
DN 200	$\Delta p_{\max}=20$ bar
DN 250–1000	$\Delta p_{\max}=10$ bar
DN 1200, 1400	$\Delta p_{\max}=6$ bar

Temperaturområde: -40 °C till +260 °C

Flödesriktning: Fri

Mått: Se avsnitt 10

Vikt: Se avsnitt 10

1.5 Godkännande av ventiler

Ventilen uppfyller kraven enligt BS 6755 del 2: 1987 och API 607, tredje utgåvan, november 1985 om brandsäkerhet.

Ventil med koderna T eller G är godkänd enligt TA-Luft (storlek DN 700 och större).

1.6 CE-märkning

Ventilen uppfyller kraven i det europeiska direktivet 2014/68/EU om tryckbärande anordningar och är märkt i enlighet med detta direktiv.

1.7 Återvinning och kassering

De flesta av ventilens delar kan återvinnas om de sorteras efter material. De flesta delarna är materialmärkta. En materiallista levereras tillsammans med ventilen. Dessutom kan separata anvisningar för återvinning och kassering erhållas från tillverkaren. Ventilen kan även returneras till tillverkaren som mot en separat avgift sörjer för återvinning och kassering.

1.8 Säkerhetsåtgärder

FÖRSIKTIGHET!

Ventilens gränsvärden får inte överskridas!

Överskrids de tillåtna gränsvärdena på ventilen kan det leda till skador på ventilen eller okontrollerad tryckavlastning, med skada på person eller egendom som följd.

FÖRSIKTIGHET!

Ta inte isär ventilen och lossa inte en trycksatt ventil från rörledningen!

Om du försöker lossa eller ta isär en trycksatt ventil kan det leda till okontrollerad tryckavlastning. Stäng alltid den relevanta delen av rörledningen, koppla ifrån trycket och avlägsna mediet ur ventilen innan du tar loss eller isär den. Ta reda på vilken typ av medium du arbetar med, och skydda dig själv och omgivningen mot hälsovådliga och giftiga ämnen.

Se till att inget medium kan tränga in i rörledningen vid underhåll på ventilen.

Annars kan följden bli skada på person eller utrustning.

FÖRSIKTIGHET!

Se upp för spjällets skärande rörelse!

Håll händer, andra kroppsdelar, verktyg och andra föremål borta från flödesöppningarna när ventilen är öppen. Lämna inga främmande föremål i rörledningen. När ventilen manövreras fungerar spjället som en skärande enhet.

Spjället kan också vrida sig när ventilen flyttas.

Stäng av tryckluftsmatningen till manöverdonet och koppla loss matningsledningarna innan du utför underhåll på ventilen. Annars kan följden bli skada på person eller utrustning.

FÖRSIKTIGHET!

Skydda dig mot buller!

Ventilen kan alstra buller i rörledningen. Bullernivån varierar beroende på tillämpningen. Bullret kan mätas eller beräknas med programvaran Neles Nelpref. Beakta arbetsmiljöreglerna om buller.

FÖRSIKTIGHET!

Akta dig för mycket kalla eller varma ventiler!

Under driften kan ventilen bli mycket varm eller kall. Skydda dig mot köld- och brännskador.

FÖRSIKTIGHET!

Beakta ventilens eller ventilenhetens vikt när du hanterar den!

Lyft aldrig ventilen eller ventilenheten från manöverdon, lägesställare, gränslägesbrytare eller rörledningar.

Placera lyftstropparna ordentligt runt ventilhuset (se bild 3).

Fallande delar kan orsaka skador på person eller utrustning.

OBS!

Vrid inte skivan mer än 90° eftersom detta kan skada sätet. Ventilens konstruktion är sådan att spjället bara kan vridas inom området 0–90°.

WARNING:

Potentiell risk för elektrostatisk laddning. Säkerställ skyddet under processen.

1.9 Svetsan anmärkning

WARNING:

Svetsning och/eller slipning av rostfritt stål och andra legeringar som innehåller krom kan orsaka frisättning av sexvärt krom. Det är känt att sexvärt krom (VI), eller Cr (VI), kan orsaka cancer. Var noga med att använda all lämplig personlig skyddsutrustning vid svetsning av metaller som innehåller krom.

OBS!

Installationssvetsningen måste utföras av en behörig svetsare. Svetsningen och svetsproceduren bör utföras i enlighet med ASME Boiler and Pressure Vessel Code Section IX eller annan lämplig föreskrift.

FÖRSIKTIGHET!

För att förhindra skador på sätet och tätningarna får temperaturen i sätets och husets tätningsområde inte överstiga 94° C. Vi rekommenderar att täljstenskrita används för att kontrollera temperaturen i dessa områden under svetsning.

FÖRSIKTIGHET!

Se till att svetsstänk inte faller ned på ventilens stängningsmekanismer, t.ex. kula eller säten. Detta kan skada viktiga sätesytor och orsaka läckage.

2. TRANSPORT, MOTTAGNING OCH FÖRVARING

Kontrollera att ventilen med tillhörande utrustning inte skadats under transporten.

Förvara ventilen med varsamhet före installation, helst inomhus i en torr lokal.

Flytta inte ventilen till avsedd plats och avlägsna inte skydden från flödesöppningarna förrän ventilen ska installeras.

Ventilen levereras i stängt läge. En ventil som är utrustad med ett manöverdon med fjäderretur levereras i ett läge som bestäms av fjädern. Under förvaring ska ventilen vara stängd men inte hårt tillsluten

3. MONTERING

3.1 Allmänt

Ta bort skydden från flödesöppningarna och kontrollera att ventilen är ren inuti.

FÖRSIKTIGHET!

Beakta ventilens eller ventilenhetens vikt när du hanterar den!

Följ lyftanvisningarna i bild 3.

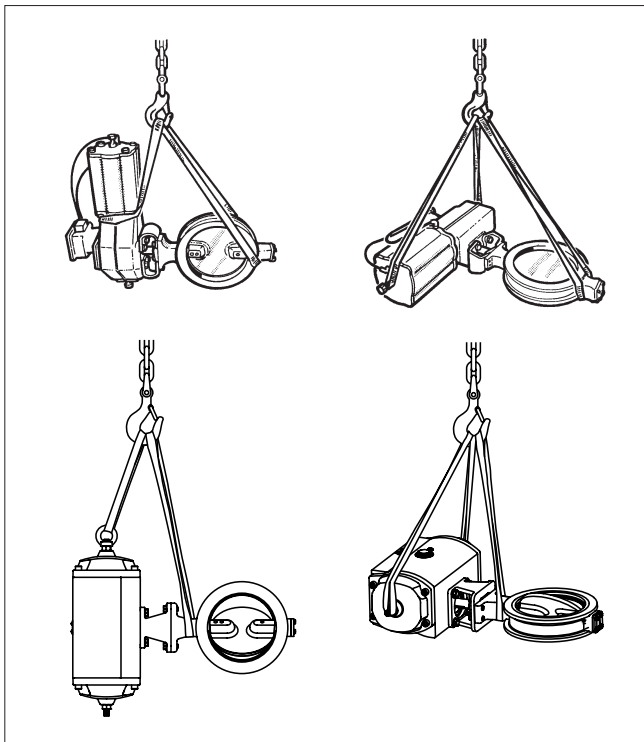


Bild 3 Så här ska ventilen lyftas

3.2 Montering i rörledningen

Spola eller blås rören rena innan ventilen monteras. Föroreningar, som sand och svetsrester, skadar spjällets och sätesringens tätningsytor.

Ventilen kan monteras i godtyckligt läge, och den tätar i båda riktningarna.

Montera om möjligt ventilen med spindeln vågrät. Vi avråder dock från att ventilen monteras med manöverdonet nedåt eftersom föroreningar i rörledningen då kan tränga in i husets hålrum och skada boxpackningen.

Välj flänstätningar efter driftförhållandena.

Försök inte rikta upp felriktade rör med flänsbultarna.

Rörledningen måste ibland stötts för att inte ventilen ska utsättas för onödiga påfrestningar. Då vibrationerna i röret minskar fungerar också lägesställaren som den ska. Fäst inte stöden vid flänsbultarna eller manöverdonet.

Rekommenderad rak rörlängd före en reglerventil är minst 2 x rördiametern.

Flödet alstrar på ventilspjället ett så kallat dynamiskt moment som tenderar att stänga ventilen. I en rörbøj är trycket högre i ytter- än i innersvängen.

Monteras ventilen direkt efter en rörbøj ska ventilspindeln riktas mot mitten av röret (se bild 4). Särskilt viktigt är detta när ventilen används som reglerventil.

En trippelexcentrisk spjällventil som monteras efter en centrifugalpump ska ha spindeln riktad vinkelrätt mot pumpaxeln (se bild 5).

Monteras ventilen på detta sätt belastas spjället jämnare och de vibrationer som annars kan förekomma i mellanlägen uppstår inte.

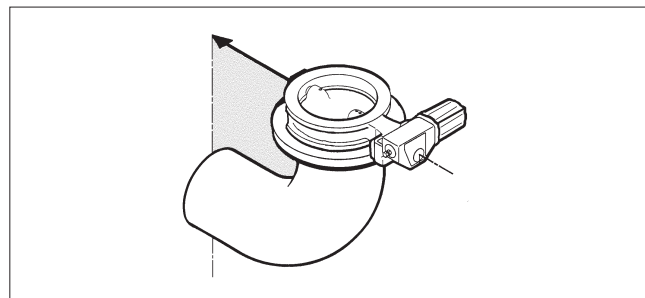


Bild 4 Montering efter en rörbøj

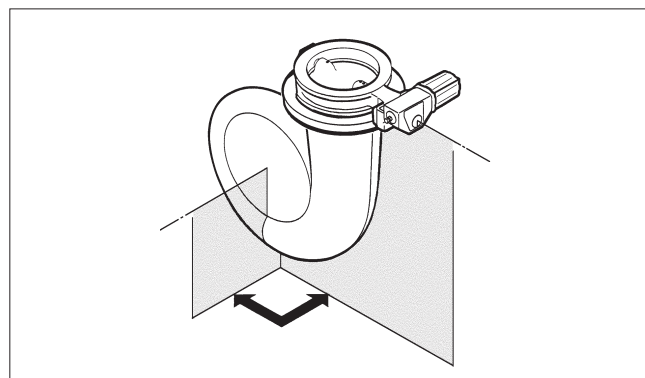


Bild 5 Montering efter en centrifugalpump

Ventilen ska vara stängd när den monteras och den ska centreras omsorgsfullt mellan rörflänsarna så att spjället inte vidrör röränden eller flänstätningarna.

Var försiktig vid montering av ventilen med fjaderopnande manöverdon. Ventilen ska vara i stängt läge under monteringen om spjället överskrider bygglängden. Manöverdonets energiforsörjning måste vara säkert monterad och får inte skadas eller lossna under monteringen.

Om energiforsörjningen plötsligt bryts, öppnas ventilen oönskat till följd av ett forspant fjaderpaket. Detta kan orsaka betydande skador på människor och material runt ventilen.

I vissa ventilstorlekar passerar inte alla flänsskruvar ventilhuset. Ventilhuset är därför försett med spår, hål eller gängor (se avsnitt 3.2.1).

Kontrollera att spjället kan vridas till öppet läge när du dragit åt flänsskruvarna preliminärt. Manöverdonen i reglerventiler är oftast utrustade med lägesstopp som normalt tillåter att spjället öppnas högst 80°.

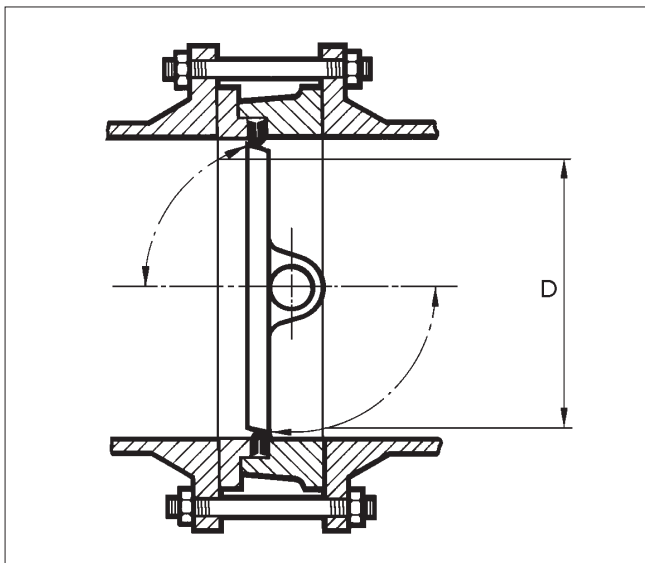


Bild 6 Monteringsdimensioner

Tabell 1 Mounting dimensions (mm)

Ventilstorlek	D
	L12
80	67
100	87
125	112
150	143
200	191
250	241
300	287
350	330
400	371
500	464
600	565
700	676
800	773
900	874
1000	968
1200	1150
1400	1350

Tabell 2 Monteringsalternativ

Ventiltyp	PN 10	PN 16	PN 25	ANSI 150
L12A 80	X	X	X	X
L12A 100	X	X	X	X
L12A 125	X	X	X	X
L12A 150	X	X	X	X
L12A 200	X	X	X	X
L12A 250	X	X	X	X
L12A 300	X	X	X	X
L12A 350	X	X	X	X
L12A 400	X	X	X	X
L12A 500	SB	SB	SB	SB
L12A 600	SB	SB	SB	SB
L12B 700	SB	SB	SB	SB
L12B 800	SB	SB	SB	SB
L12B 900	SB	SB	SB	SB
L12B 1000	SB	SB	SB	SB
L12B 1200	SB	SB	SB	SB
L12B 1400	SB	SB	SB	SB

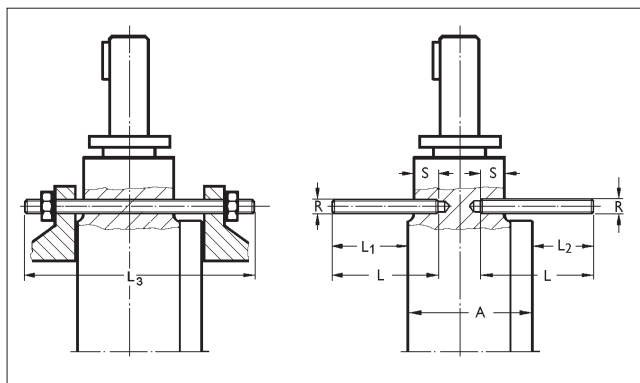


Bild 8 Monteringsdimensioner för pinnbultar, monteringsalternativ SB

Monteringsalternativ

- **X** Flänsskruvarna passerar ventilhusets hals
- **SB** Pinnbultar vid ventilhusets hals

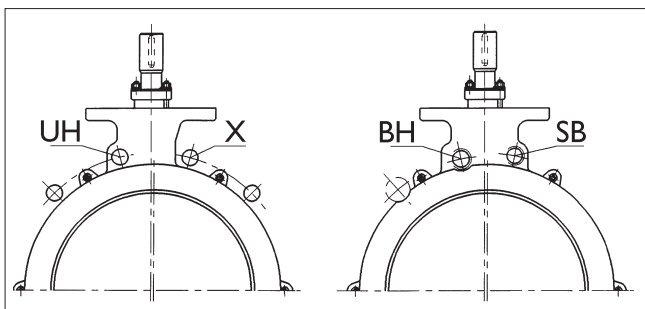


Bild 7 Monteringsalternativ

Tabell 3 Monteringsdimensioner för pinnbultar (mm) och antal per ventil, monteringsalternativ SB

		PN 10									PN 16								PN 25								Klass 150							
				Genomgående bultar		Ventilhusbultar							Genomgående bultar		Ventilhusbultar						Genomgående bultar		Ventilhusbultar						Genomgående bultar		Ventilhusbultar			
Ventiltyp	A	Gänga	Antal	L3	Antal	L	L1	L2	S	Gänga	Antal	L3	Antal	L	L1	L2	S	Gänga	Antal	L3	Antal	L	L1	L2	S	Gänga	Antal	L3	Antal	L	L1	L2	S	
L12A 500	127	M24	16	340	8	125	87	87	33	M30	16	340	8	140	102	102	33	M33	16	340	8	140	104	104	31	1 1/8-8 UN	16	340	8	140	106	106	29	
L12A 600	154	M27	16	370	8	150	106	106	39	M33	16	390	8	160	116	116	39	M36	16	410	8	170	128	128	37	1 1/4-8 UN	16	370	8	150	108	108	37	
L12B 700	165	M27	20	340	8	135	100	71	29	M33	20	380	8	150	119	90	25	M39	20	410	8	165	135	106	24	1 1/4-8 UN	24	440	8	175	151	122	18	
L12B 800	190	M30	20	380	8	155	110	80	40	M36	20	410	8	165	124	94	36	M45	20	460	8	190	151	121	34	1 1/2-8 UN	24	510	8	205	173	143	27	
L12B 900	203	M30	24	390	8	145	102	82	37	M36	24	420	8	160	119	99	35	M45	24	470	8	185	146	126	33	1 1/2-8 UN	28	520	8	205	169	149	30	
L12B 1000	216	M33	24	410	8	165	111	85	44	M39	24	450	8	180	130	104	40	M52	24	520	8	210	164	138	36	1 1/2-8 UN	32	540	8	215	176	150	29	
L12B 1200	254	M36	28	520	8	210	153	115	51	M45	28	570	8	230	173	135	46	M52	28	610	8	240	188	150	37	1 1/2-8 UN	40	620	8	260	217	179	51	
L12B 1400	279	M39	32	520	8	200	143	100	53	M45	32	580	8	230	173	130	53	M56	32	620	8	240	191	148	45	1 3/4-8 UN	44	610	8	230	186	143	40	

Isolering av ventilen

Vid behov kan ventilen isoleras. Isoleringen får inte fortsätta ovanför ventilhusets övre nivå, se bild 9.

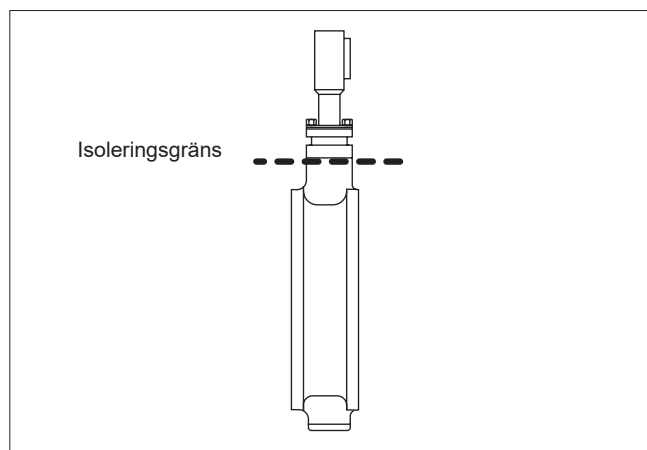


Bild 9 Isolering av ventilen

3.3 Manöverdon

När du monterar manöverdonet ska du försäkra dig om att ventil och manöverdon fungerar ihop som de ska. Se monteringsanvisningar i avsnitt 6.3

Kontrollera att det finns tillräckligt med utrymme för att senare ta loss manöverdonet.

Manöverdonet ska helst monteras med cylindern vertikal.

Manöverdonet får inte komma i kontakt med rörledningen eftersom rörledningens vibrationer kan skada manöverdonet eller störa driften av det.

I vissa fall rekommenderar vi att manöverdonet stötts, t.ex. vid användning av ett stort manöverdon eller när rörledningen vibrerar kraftigt. Vänd dig till Valmet för mer information.

4. DRIFTSÄTTNING

Kontrollera att det inte finns några föroreningar eller främmande föremål kvar inuti ventilen eller rörledningen. Spola rörledningen noggrant. Vid rengöringen ska ventils öppningsvinkel vara 30–40°.

Kontrollera att ventilen i rörledningen är stängd eller öppnad högst 20° när pumpen startas.

Om ventils öppningsvinkel är 30–90° kan den tryckstöt som uppstår i mediet när en pump med hög effekt startar orsaka en vridmomenttopp på ventilspjället som kan skada pinnförbandet mellan spjäll och spindel.

Boxpackningen kan läcka efter en längre tids förvaring. Dra åt båda muttrarna i packningen jämnt tills den slutar läcka.

5. UNDERHÅLL

WARNING:

Följ de säkerhetsåtgärder som nämns i avsnitt 1.8 före underhåll!

CAUTION:

Tänk på ventils/ventilpaketets tyngd vid hantering.

CAUTION:

Av säkerhetsskäl MÅSTE spänn plattorna alltid monteras enligt avsnitt 5.3.



5.1 Allmänt underhåll

Även om Neles trippelexcentrisk vridspjällsventil är framtagna för att kunna köra under svåra förhållanden så utgör ett förebyggande underhåll en stor hjälp till att undvika oplanerade driftstopp och minskar den totala ägandekostnaden avsevärt. Valmet rekommenderar att ventilerna inspekteras åtminstone vart femte (5:e) år.

Inspektions- och underhållsintervallet beror på faktiskt användningsområde och på processförhållanden.

Inspektions- och underhållsintervall kan specificeras tillsammans med lokala experter från Valmet. Under den regelbundna inspektionen ska de delar som anges i

reservdelssatsen bytas ut. Förvaringstid ska inkluderas i inspektionsintervallet.

Underhållsarbetet kan utföras enligt nedanstående beskrivning. Kontakta det lokala Valmet-kontoret för hjälp med underhållsarbetet. Artikelnumren i texten hänvisar till sprängskissen och till dellistan i avsnitt 9, om inget annat anges.

OBS:

Gods som skickas till tillverkaren för reparation ska inte vara demonterat. Rengör ventilen noggrant och spola dess inre.

Av säkerhetsskal ska tillverkaren informeras om vilken typ av medium som används i ventilen. Bifoga materialsakerhetsdatablad (MSDS).

OBS:

För att sakra en säker och effektiv drift ska originalreservdelar alltid användas för att säkerställa att ventilen fungerar som avsett.

OBS:

Av säkerhetsskal ska tryckklasande bultar bytas ut om gangorna är skadade, har varit uppvärmda, blivit utsträckta eller är rostangripna.

5.2 Demontering av ventilen från rörledningen

FÖRSIKTIGHET!

Ta inte isär ventilen och lossa inte en trycksatt ventil från rörledningen!

Oftast är det enklast att först ta loss manöverdonet och dess extrautrustning (se avsnitt 6) innan ventilen lossas från rörledningen. Om ventilenheten är liten eller sitter svåråtkomligt kan det vara enklast att lossa hela enheten på en gång.

Kontrollera att ventilen är tryckfri och att rörledningen är tom. Försäkra dig också om att mediet inte kan komma in i rörledningen medan underhållet pågår. Ventilen måste vara i **stängt läge** när den lossas.

Stötta ventilen med en vinsch. Placera lyftstropparna noggrant och lossa flänsskruvarna. Se till att stropparna sitter korrekt. Lyft ventilen på rätt sätt (se bild 3).

5.3 Byta ut boxpackningen

FÖRSIKTIGHET!

Ta inte isär ventilen och lossa inte en trycksatt ventil från rörledningen!

Ringar av PTFE används som en vanlig boxpackning, och grafitringar används i konstruktioner avsedda för höga temperaturer. Tätningen åstadkoms genom kontakt mellan spåringsmanschetter och tätningsringarna.

Om läckage förekommer trots att sexkantsmuttrarna (25) dragits åt, måste boxpackningen (20) bytas ut.

Manöverdonet behöver inte tas bort om boxpackningen är tillverkad av PTFE. Ta bort manöverdonet om boxpackningen är tillverkad av grafit.

Standardpackning

- Kontrollera att ventilen inte är trycksatt.
- Lossa muttrarna (25) och ta bort spännplattorna (42) och packboxen (9) (se bild 11).
- Ta bort de gamla V-tätningsringarna (20). Skada inte ytorna i tätningsringarnas försänkning eller spindeln.
- Rengör boxpackningen och tätningsringarnas försänkning. Montera den nya satsen med V-ringar genom att trycka dem på plats med packboxen.
- Trä grafitringarna över spindeln. Kontrollera att kilspåret inte har några grader som kan skada packningen.
- Montera packboxen.
- Montera spännplattorna med texten UPSIDE uppåt (se bild 10).
- Skruva på muttrarna på pinnbultarna och dra åt boxpackningarna när ventilen inte är trycksatt (se tabell 4).
- Dra åt vid behov.

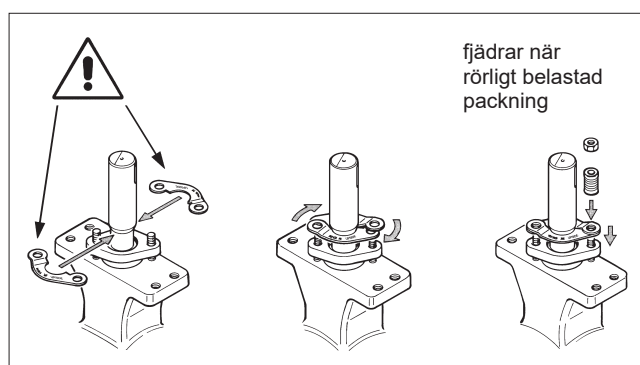


Bild 10 Montera spännplattorna

Tabell 4 Åtdragning av boxpackningen (inga fjädrar)

Storlek	Gänga	Vridmoment Nm	
		Packningsringsmaterial	
DN/NPS	M, UNC	Grafit + PTFE	PTFE
80 / 3	M8, 5/16	10	5
100 / 4	M8, 5/16	12	7
125 / 5	M8, 5/16	12	7
150 / 6	M8, 5/16	12	7
200 / 8	M10, 3/8	24	15
250 / 10	M10, 3/8	24	15
300 / 12	M10, 3/8	29	14
350 / 14	M10, 3/8	29	20
400 / 16	M10, 3/8	29	19
500	M14, 1/2	65	39
600 / 24	M18, 5/8	100	67
700 / 28	M18, 5/8	100	67
800 / 32	M18, 5/8	110	79
900 / 36	M20, 3/4	220	150
1000 / 40	M20, 3/4	220	150
1200 / 48	M20, 3/4	240	150
1400 / 56	M20, 3/4	240	190

Rörligt belastad packning

- Kontrollera att ventilen inte är trycksatt.
- Lossa muttrarna (25) och ta bort tallriksfjädersatserna (TA-Luft) (44), spännplattorna (42) och packboxen (9) (se bild 11).
- Ta bort de gamla tätningsringarna (20). Skada inte ytorna i tätningsringarnas försänkning eller spindeln.

- Rengör boxpackningen och tätningsringarnas försänkning. Montera den nya packningssatsen (V-ring eller grafit). Trä ringarna över spindeln. Kontrollera att kilspåret inte har några grader som kan skada packningen.
- Montera packboxen.
- Montera spännplattorna med texten UPSIDE uppåt (se bild 10).
- Montera tallriksfjädersatserna.
- Skruva på muttrarna på pinnbultarna.
- Förspänn boxpackningen genom att dra åt muttrarna med verktyget tills tallriksfjädrarna har kompressionsvärdet (h_1-h_2) som i tabell 5.
- Utför 3–5 driftcykler med ventilen. Lämpligt rörelseomfång är ca 80 %. Det är inte nödvändigt att öppna eller stänga ventilen helt under drift.
- Lossa muttrarna och tallriksfjädrarna.
- Mät höjden h_1 på tallriksfjädrarna och använd dessa värden som grund när du definierar fjädrarnas slutliga höjd (i belastat läge).
- Sätt tillbaka tallriksfjädrarna och dra åt muttrarna med verktyget. Dra åt muttrarna tills tallriksfjädrarnas angivna kompressionsvärde (h_1-h_2) uppnås (se tabell 5).

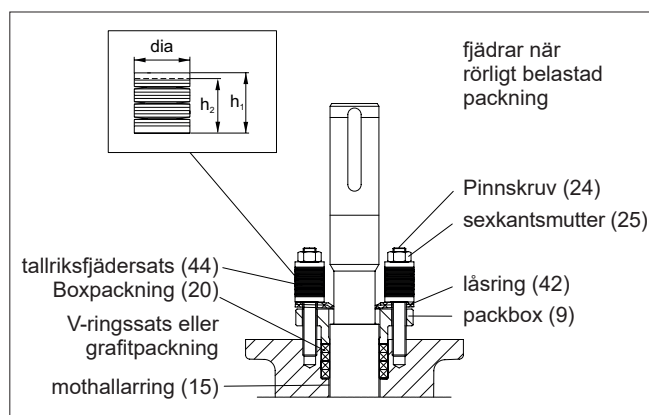


Bild 11 Boxpackning

- Om läckaget kvarstår när ventilen trycksätts, dras muttrarna åt igen, men överskrid inte värdena i tabell 5 med 50 %, och pressa inte ihop tallriksfjädrarna helt och hållet.

Tabell 5 Åtdragning av rörligt belastad boxpackning

Storlek	Fjädersats-diameter	Gänga	Kompression (h_1-h_2) mm	
			Packningsringsmaterial	
DN/NPS	mm	M, UNC	Grafit + PTFE	PTFE
80 / 3	20	M8, 5/16	2,0	1,0
100 / 4	20	M8, 5/16	2,5	1,5
125 / 5	20	M8, 5/16	2,5	1,5
150 / 6	20	M8, 5/16	2,5	1,5
200 / 8	25	M10, 3/8	2,5	1,5
250 / 10	25	M10, 3/8	2,5	1,5
300 / 12	25	M10, 3/8	3,0	1,5
350 / 14	25	M10, 3/8	3,0	2,0
400 / 16	25	M10, 3/8	3,0	2,0
500	35,5	M14, 1/2	4,0	2,5
600 / 24	40	M18, 5/8	4,5	3,0
700 / 28	40	M18, 5/8	4,5	3,0
800 / 32	40	M18, 5/8	5,0	3,5
900 / 36	50	M20, 3/4	6,0	4,0
1000 / 40	50	M20, 3/4	6,0	4,0
1200 / 48	50	M20, 3/4	6,5	4,0
1400 / 56	50	M20, 3/4	6,5	5,0

5.4 Byte av sätesring, storlek DN 700–1400

FÖRSIKTIGHET!

Ta inte isär ventilen och lossa inte en trycksatt ventil från rörledningen!

- Kontrollera att ventilen inte är trycksatt.
- Lossa ventilen från rörledningen. Ventilen måste vara i stängt läge när den lossas. Följ lyftanvisningarna i avsnitt 3.
- Ta bort flänsringen (2) genom att lossa skruvarna (27).
- Avlägsna flänsringen, den gamla ventilhustätningen (19) och sätesringen (4). Byt sätesringen om den är skadad.
- Rengör alla sätesytor på ventilhuset och flänsringen. Kontrollera sätesringens yta.
- Kontrollera även spjällets skick. Ett skadat spjäll måste bytas (se avsnitt 5.5).
- Kontrollera pinnförbandets skick. Reparera det vid behov (se avsnitt 5.5).
- Montera en ny självhäftande ventilhustätning (19) i ventilhuset. Ytan måste vara ren och fri från fett. Hantera tätningens ändar enligt bild 12.

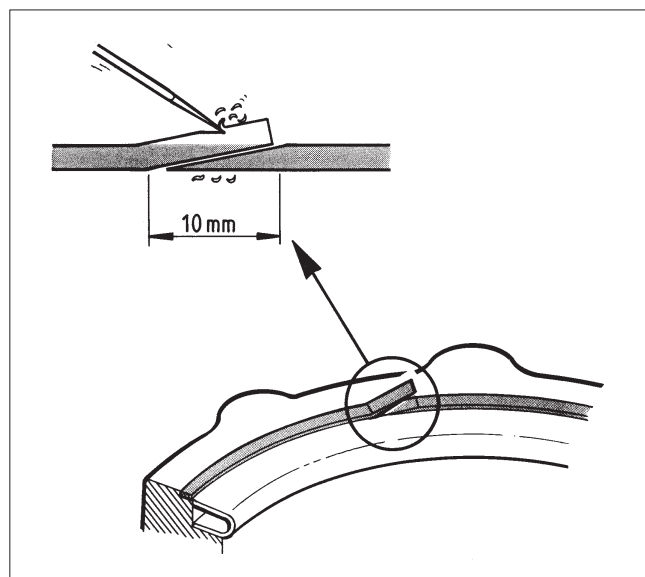


Bild 12 Montering av ventilhustätningen

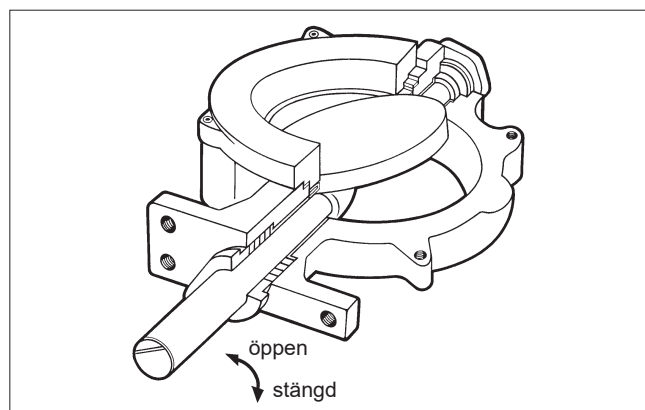


Bild 13 Kontaktlinjen mellan spjället och sätet

- Spreja på ett tunt lager torrt smörjmedel, t.ex. Molykote 321R eller motsvarande, i sätets spår, på flänsringens ytor och på sätesringen.
- Centra försiktigt sätesringen (4) i dess spår, och vrid spjället så att det behåller en lätt kontakt med sätet.
- Montera flänsringen och dra åt skruvarna (27) lätt.
- Vrid spjället så att det öppnas en aning, och dra tillbaka det så att sätet ställs in i rätt läge.
- Dra skruvarna (27) jämnt. En ojämnt åtdragen fläns kan skada sätesringen.
- Kontrollera positionen mellan sätesringen och spjället. Ventilen stängs medurs (se bild 13).
- Montera manöverdonet i ventilen. Justera gränsen för stängt läge och kontrollera gränsen för öppet läge (se avsnitt 6.5).

5.5 Byte av spjäll, spindlar och lager, storlek DN 700–1400

Isärtagning av ventilen

Om spjället (3), spindlarna (11, 12) och lagren (15, 16) ska bytas, måste spjällets pinnförband borraras upp.

- Ta loss ventilen ur rörledningen och manöverdonet från ventilen.
- Ta bort flänsringen (2) och sätesringen (4) enligt avsnitt 5.4.
- Placera ventilen vågrätt på ett stadigt underlag med spjällets flata sida nedåt (se bild 14).
- Borra hålen försiktigt till mitten av pinnarna (14). Välj ett borr vars diameter är 0,2–0,5 mm mindre än pinnens diameter.

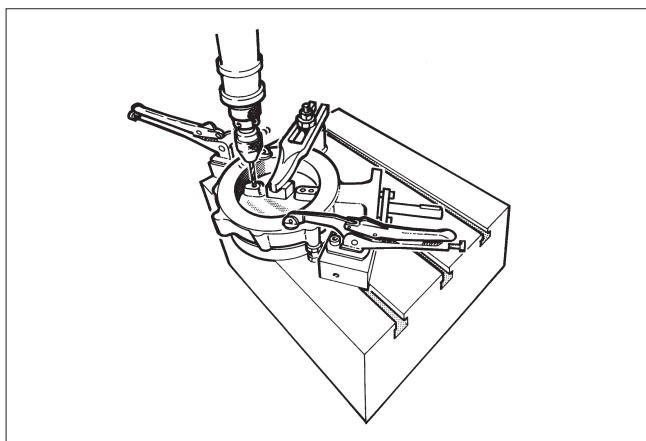


Bild 14 Borring av pinnarna

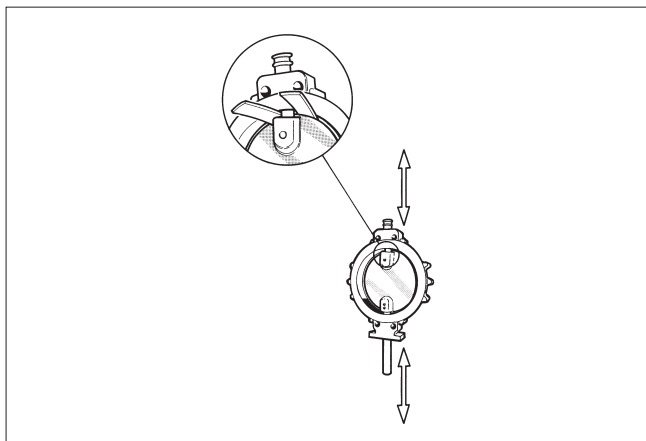


Bild 15 Skydda spjället vid demontering och montering.

- Borra tillräckligt djupt, dock inte ända till spjället.
- Dra ut pinnarna.
- Ta bort boxpackningen enligt avsnitt 5.3.
- Lossa skruvarna (26) och blindflänsen (10) och ta bort packningen (18).
- Placera gummiremsor eller något annat skydd mellan spjällets kant och ventilhuset och ta loss spindlarna (se bild 15).
- Ta bort lagren (15, 16).
- Rengör och kontrollera alla delar noggrant.

5.6 Hopsättning av ventilen

- Byt ut skadade delar mot nya.
- Passa i förväg ihop spjället och spindeln. Om pinnhålen har skadats vid borttagning av de gamla pinnarna kan de borraras upp för större pinnstorlek. Fila bort eventuella ojämnheter från spindlarna.

Lagermaterialet i ventiler av standardutförande är PTFE-impregnerat rostfritt stål nät.

Lagren i högtemperaturventilerna (H-utförande) är bussningar av koboltlegering som monteras i huset tillsammans med spindlarna.

- Montera lagren i ventilhuset (se bild 16).



Bild 16 Montering av standardlager

- Ställ spjället på ett vågrätt underlag med den flata sidan nedåt. Lyft huset i sådant läge kring spjället att dess spindelhål kommer mitt för spindelhålen i spjället. Skydda spjället (se bild 15).
- Skjut in spindlarna i spjällets hål. Rikta in pinnhålen. Bild 13 visar spindelns (13) läge i förhållande till spjället.

OBS!

Använd bara tillverkarens pinnar!

OBS!

Pinnarna måste pressas på plats med så att de deformeras tillräckligt för att förbandet ska bli glappfritt.

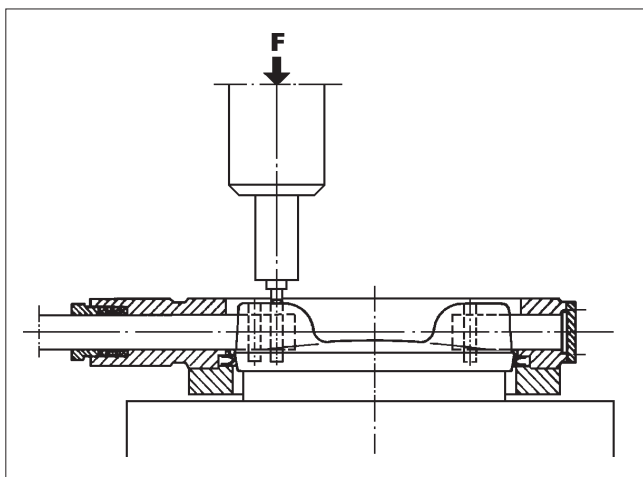


Bild 17 Så här pressas pinnarna på plats

Tabell 6 Presskrafter för pinnarna

Pinndiameter, mm	Presskraft, kN	Pinndiameter, mm	Presskraft, kN
5	45	20	500
6	60	25	780
8	80	30	1125
10	125	35	1500
12	180	40	2000
15	280	50	3150

- Spjället ska stå stadigt på ett vågrätt underlag när pinnarna pressas på plats. Skjut in de nya pinnarna i sina hål. Pressa dem på plats med en press (se bild 17). Använd ett verktyg som är mindre än pinnarnas diameter. Presskrafterna framgår av tabell 6.
- Montera packningen (18) och blindflänsen (10). Blindflänsens skruvar måste vara jämnt åtdragna (se tabell 7). En ojämnt åtdragen fläns skadar sätet.

Tabell 7 Åtdragningsmoment för blindflänsens skruvar, storlek 80-1400

Skruv	M6	M8	M10	M16	M20
Åtdragningsmoment [Nm]	8	18	35	170	330

- Montera sätesringen. Se detaljer i avsnitt 5.4.
- Montera ventilhustätningen (19) och flänsringen (2). Se detaljer i avsnitt 5.4.
- Montera boxpackningen (se avsnitt 5.3).
- Kontrollera kontaktlinjen mellan sätesringen och spjället (se bild 13).

6. LOSSA OCH MONTERA MANÖVERDONET

6.1 Allmänt

FÖRSIKTIGHET!

Beakta ventilens eller ventilenhetens vikt när du hanterar den!

OBS!

Vrid inte skivan mer än 90° eftersom detta kan skada sätet. Ventilens konstruktion är sådan att spjället bara kan vridas inom området 0–90°.

6.2 Montering av manöverdonet på ventilen

Montering av manöverdon i B-serien

- Stäng ventilen innan du monterar manöverdonet.
- Rengör drivspindeln och spindelns lopp och fila bort eventuella grader som kan försvåra monteringen. Skydda anliggningsytorna mot korrosion med t.ex. Cortec VCI 369.
- Om en bussning behövs mellan manöverdonets spindelhål och ventilens drivspindel ska bussningen först monteras i manöverdonets spindelhål. Lås bussningen med en fästskruv.
- Kilspåret i ventilen och spjällets plana yta befinner sig på motsatta sidor om spjället. Manöverdonets spindelhål har två kilspår ställda i 90° vinkel mot varandra.
- I dubbelverkande cylinderdon (B1C) och i cylinderdon med fjäderretur (B1J, fjädrande stängning) väljer du det kilspår där kolven är i sitt övre läge (i cylinderns övre ände) när ventilen är stängd.
- I cylinderdon med fjäderretur (B1JA, fjädrande öppning) väljer du det kilspår där kolven är i sitt nedre läge när ventilen är öppen.
- Om ventilen manövreras för hand ska den stängas genom att handratten vrids medurs.
- Kontrollera visuellt att manöverdonet är i rätt läge i förhållande till ventilen. Dra alla fästskruvarna så hårt som möjligt.
- Ställ in stoppskruvarna för det stängda läget (se avsnitt 6.5).
- I reglerventiler är öppningsvinkeln normalt begränsad med en bult till 80°. Öppningsvinkeln på en avstängningsventil är 90°.
- Om en förlängningsspindel behövs måste storleken på förlängningsspindel diskuteras med ventilens tillverkare.

Demontering av manöverdon i B-serien

Innan manöverdonet demonteras måste det vara tryckfritt och luftmatningsledningen vara bortkopplad.

- Lossa skruvarna till fästet.
- Lossa manöverdonet med en lämplig utdragare. Rätt verktyg kan beställas från tillverkaren (se bild 19).
- Ta i förekommande fall bort fästet och kopplingen.

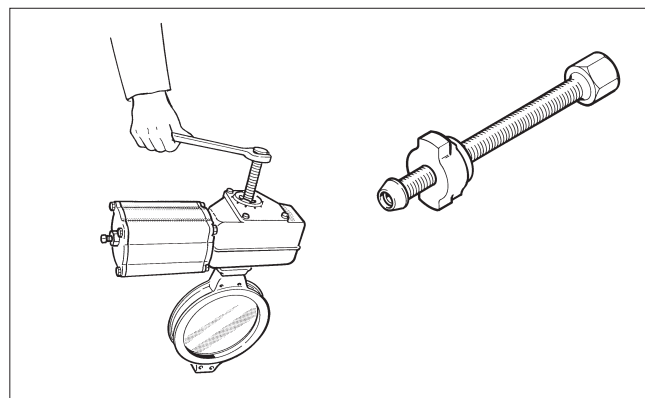


Bild 18 Demontering av manöverdon i B-serien med utdragare

6.3 Demontering och montering av andra typer av manöverdon

Se instruktionsboken för respektive manöverdon.

6.4 Inställning av stoppskruvarna

Allmänt

Stäng den metalltätade tripplexcentriska vridspjällsventilen genom att vrida spjället mot sätet med en momentnyckel. Det stängningsmoment som ska läggas på vid inställningen av manöverdonets stoppskruv för det stängda läget framgår av tabell 11. Försök att inte överskrida de angivna värdena eftersom ett för högt moment skulle orsaka påfrestningar på sätet och kontaktytan mellan spjället och spindeln. Justera alltid stoppskruven på nytt efter byte av sätet och efter montering av manöverdonet.

Kontrollera att flänsringens skruvar är ordentligt åtdragna och att ringen och ventilhuset är rätt monterade. Justera helst stoppskruven när ventilen är fäst i enheten för trycktest.

Andra manöverdon än de i tabellerna

Stäng ventilen enligt tabellens moment M_c och justera därefter. Observera det ökade momentet som skapas av manöverdonet när ventilen stängs.

OBS!

Valmet tar inget ansvar för kompatibiliteten hos manöverdon som inte har monterats av Valmet.

Ändring av monteringsläget

FÖRSIKTIGHET!

På grund av det dynamiska momentet får manöverdonet inte lossas från en ventil som är monterad i en trycksatt rörledning!

Ta alltid bort manöverdonet från ventilspindeln innan du monterar den i ett annat kilspår. Ställ sedan på nytt in gränsstoppet för det stängda läget enligt anvisningarna.

Om ventilen manövreras för hand ska den stängas när handratten vrids medurs. I dubbelverkande cylinderdon ska kolven vara i cylinderns övre läge när ventilen är stängd. I detta läge ger manöverdonet det största momentet. **Vrid inte skivan mer än 90° eftersom detta kan skada sätet.**

Dubbelverkande B1C-cylinderdon

- Led det stängningstryck P_c som anges i tabell 10 till anslutningsstutsen för tryckluft i cylinderns botten.
- Med stoppskruven borttagen kontrollerar du genom anslutningsstutsens hål att kolven inte vidrör cylinderns ände. Är detta fallet ökar du reglermånen genom att lossa fästets skruvar och vrida manöverdonet medurs.

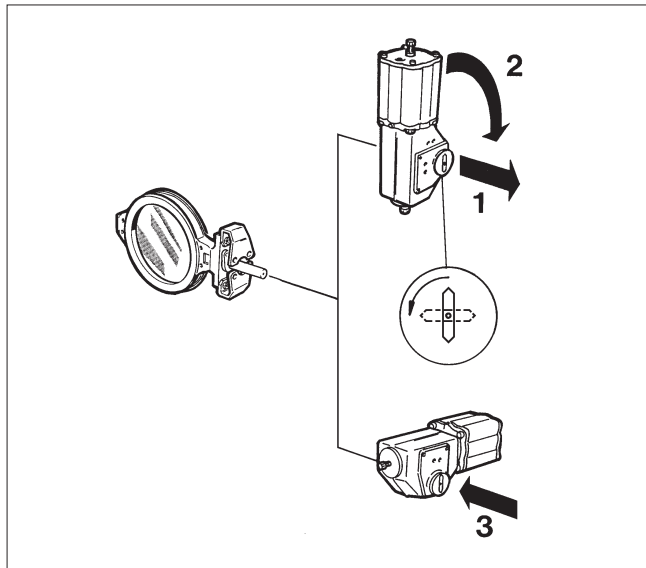


Bild 19 Ändring av monteringsläget

- Vrid stoppskruven för stängt läge tills den vidrör kolven, vrid sedan tillbaka 1/4 varv och lås. En O-ring används för att säkra stoppskruven mot läckor.
- Öppningsvinklar $< 80^\circ$ kräver en extra lång stoppskruv.

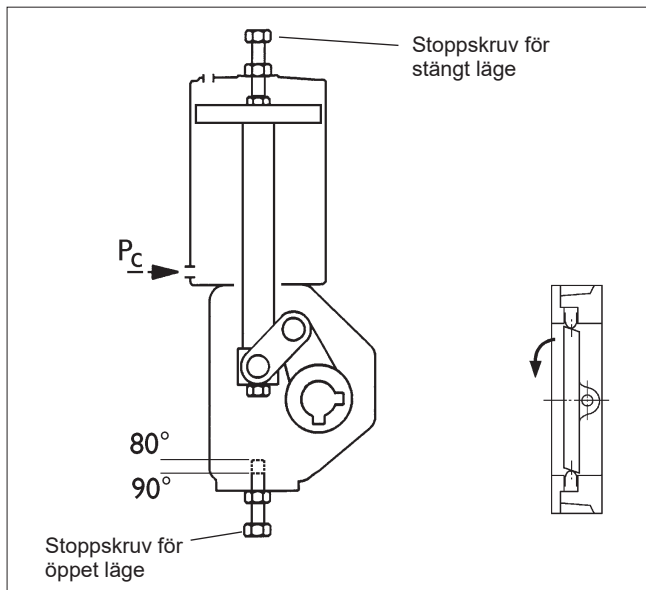


Bild 20 Cylinderdon, serie B1C

B1J-cylinderdon med fjäderretur

Fjäderstängande

- Innan cylinderdonet monteras ska stoppskruven för det stängda läget skruvas in så långt det går.
- Om det av fjädern alstrade momentet inte överstiger det högsta tillåtna stängningsmomentet M_c anges detta i tabell 11 *) *fjäder*. I annat fall ansluts det i tabellerna angivna trycket P_c till luftstutsen i cylinderns ände så att det verkar mot fjädern. Stoppskruven får inte skruvas loss när cylindern är trycksatt! Skruva ut stoppskruven så långt att den inte vidrör kolven.
- Vrid stoppskruven för stängt läge tills den vidrör kolven, vrid sedan tillbaka 1/4 varv och lås. En O-ring används för att säkra stoppskruven mot läckor.

- Kontrollera ställmänen efter inställningen via hålet i stutsen för tryckluft i cylinderändan. Kolven får inte vara i kontakt med cylinderändan. Öka vid behov ställmänen genom att lossa fästets skruvar och vrida manöverdonet medurs.
- Öppningsvinklar < 80° kräver en extra lång stoppskruv.

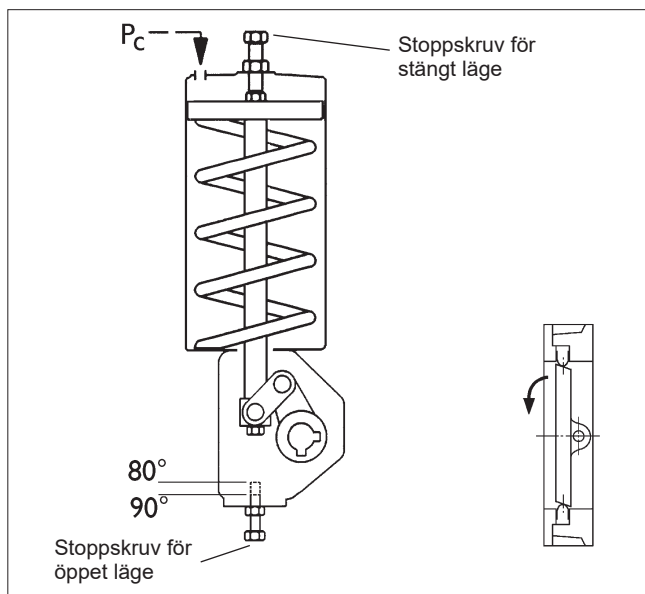


Bild 21 B1J-cylinderdon

B1JA-cylinderdon med fjäderretur

Fjäderöppnande

- Ventilen är öppen när manöverdonet är trycklöst. Skruva loss stoppskruven för stängningsgränsen (manöverdonets hus). Led det i tabell 11 angivna stängningstrycket P_c till anslutningsstutsen för tryckluft i cylinderns botten så att det verkar mot fjädern och stänger ventilen.
- Kontrollera via hålet för stoppskruven att kolven inte vidrör cylinderns övre ände. Är detta fallet ökar du reglermänen genom att lossa fästets skruvar och vrida manöverdonet medurs.
- Vrid stoppskruven för stängt läge tills den vidrör kolven, vrid sedan tillbaka 1/4 varv och lås. En O-ring används för att säkra stoppskruven mot läckor.
- Öppningsvinklar < 80° kräver en extra lång stoppskruv.

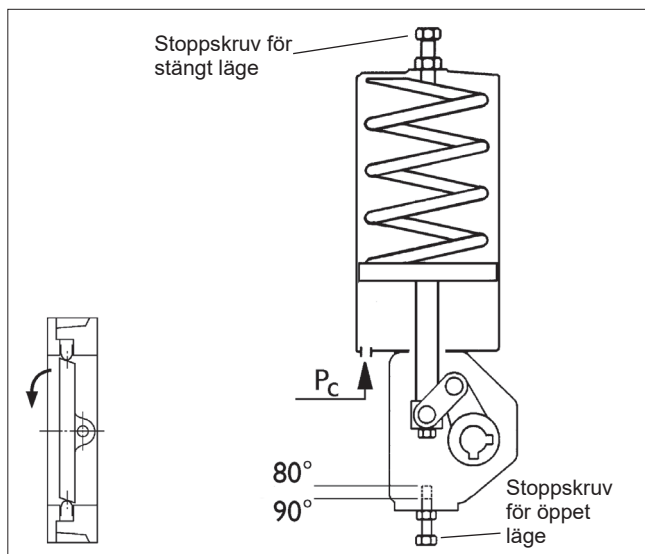


Bild 22 B1JA-cylinderdon

Manuellt skruvdon, M-serien

- Stäng ventilen med inmoment M1 enligt tabell 11 (vridmomentet på handratten).
- Skruva in stoppskruven för stängt läge tills den vidrör länkarmen och därefter 1/4 varv tillbaka och lås med Loctite 225.

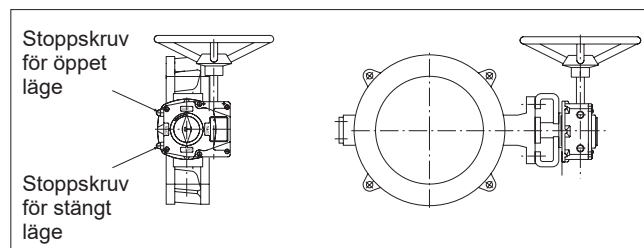


Bild 23 Manuellt skruvdon, M-serien

Handspak, RH-serien

- Montera handspaken på ventilen, men fäst inte insexskruvarna (A). Vrid spaken med presskraft F enligt tabell 10.
- Med stängningsmomentet pålagt, vrid på höljet B så att tungan för stängd-gränsen förblir i kontakt med spakens skaft. Fäst insexskruvarna (A).

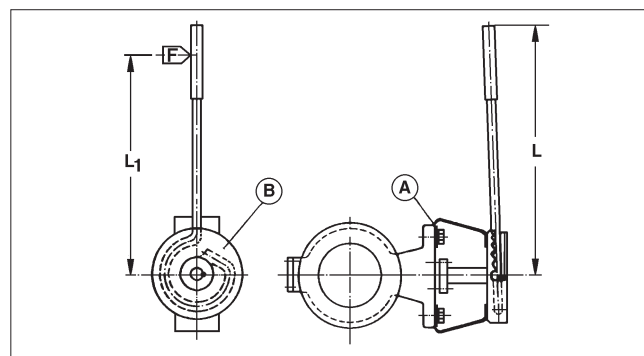


Bild 24 Handspak, RH-serien

Tabell 8 Handspak i RH-serien, ställvärden

Storlek		L		L1		Moment		F	
DN	"	mm	"	mm	"	Nm	lbf ft	N	lbf
80	03	400	16	350	14	40	30	115	26
100	04	400	16	350	14	70	52	200	45
125	05	400	16	350	14	100	74	285	63
150	06	500	20	450	18	135	100	300	67

Eldrift

- Anvisningar för inställningen finns i den separata instruktionen D304568, som kan beställas från tillverkaren.

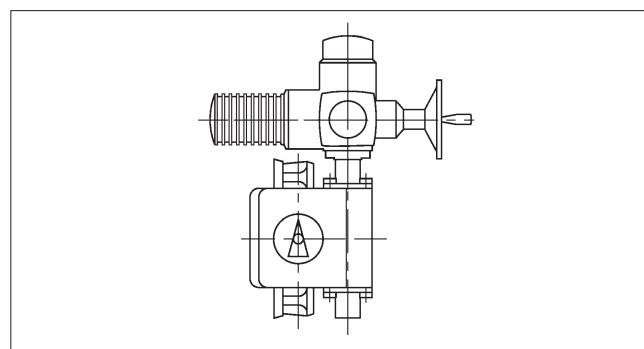


Bild 25 Eldrift

7. FELSÖKNINGSTABELL

Tabell 9 visar fel som kan uppstå efter långvarig användning av sig av.

Tabell 9 Felsökningstabell

Symptom	Möjligt fel	Rekommenderad åtgärd
Läckage genom en stängd ventil	Felaktig stoppskruvsjustering av manöverdonet	Justera stoppskruven för stängt läge
	Fel nollinställning av manöverdonet	Justera manöverdonet
	Skadat säte	Byt ut sätet
	Skadat avstängningsorgan	Byt ut avstängningsorganet
	Avstängningsorganet i fel läge i förhållande till ställdonet	Välj rätt kilspår i ställdonet
Läckage genom skarv på huset	Skadad tätning	Byt ut tätningen
	Lös skarv på huset	Dra åt muttrarna eller skruvarna
Oregelbundna ventilrörelser	Fel på ställdonet eller lägesställaren	Kontrollera att ställdonet och lägesställaren fungerar
	Processämne har samlats på tätningsytan	Rengör tätningsytorna
	Avstängningsorgan eller säte skadat	Byt ut avstängningsorganet eller sätet
	Kristalliserande ämne har kommit in i lagerutrymmet	Spola lagerutrymmet
Läckande boxpackning	Boxpackning sliten eller skadad	Byt ut boxpackningen
	Lös packning	Dra åt packningsmutterna

8. VERKTYG

Inga specialverktyg behövs för underhåll av ventilen. Vi rekommenderar dock en särskild utdragare när manöverdonet ska tas loss från ventilen. Verktöget kan beställas från tillverkaren.

Tabell 10 Avsugningsverktyg (Ställdonsserie B1C / B1J)

Produkt:	ID:
B1C/B1J 6	303821
B1C 8-11 / B1J 8-10	8546-1
B1C 12-17 / B1J 12-16	8546-2
B1C/B1J 20	8546-3

9. BESTÄLLNING AV RESERVDELAR

Ange alltid följande information när du beställer reservdelar:

- typkod, ordernummer, serienummer (präglad på ventilhuset)
- delförteckningsnummer, reservdelsnummer, reservdelens namn samt önskad mängd

Denna information finns på identifikationsskylten eller i dokumenten.

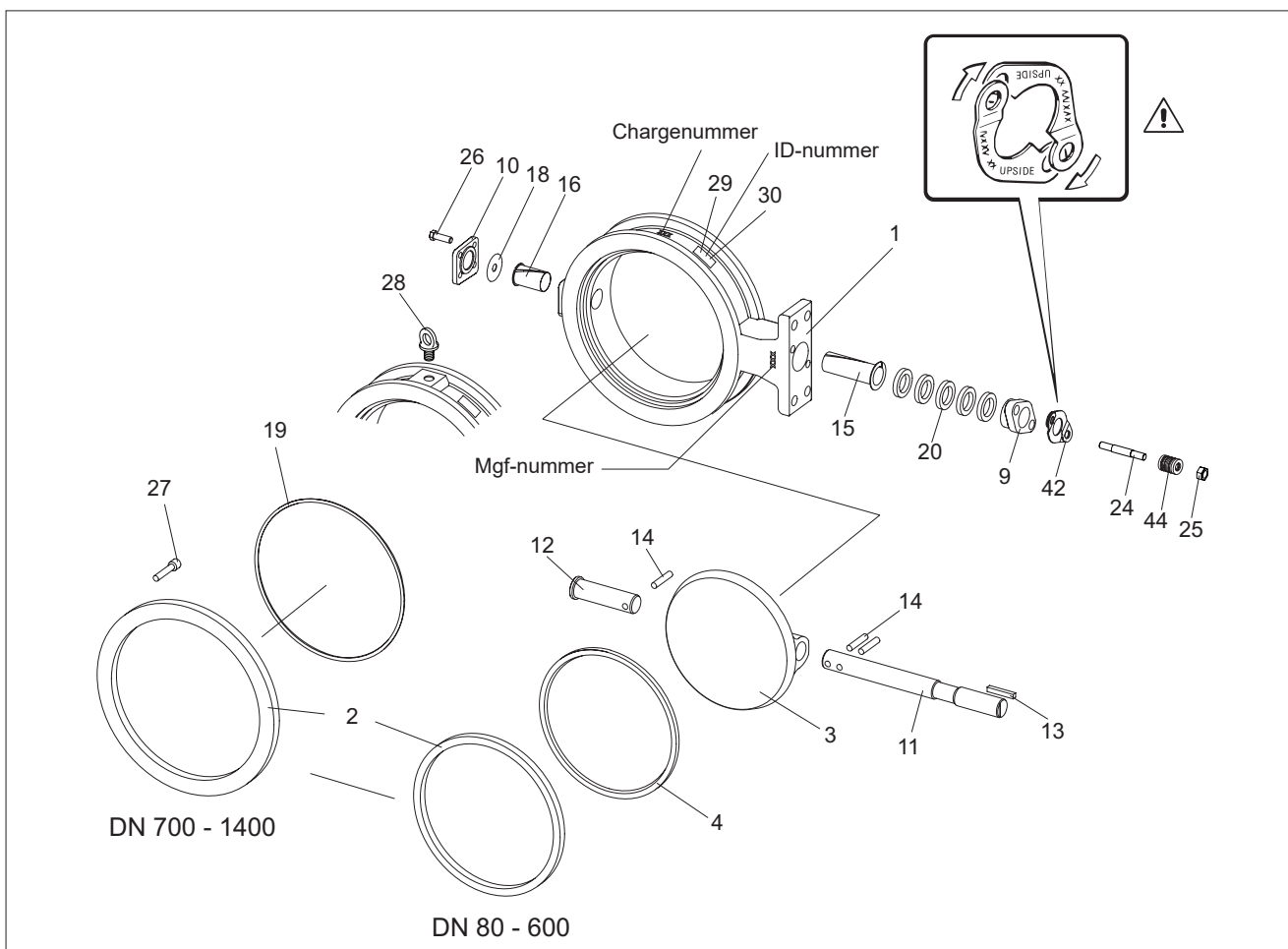
Tabell 11 L12-serien, stängningsmomen

DN STORLEK	Mc (Nm)	BC & BJ STORLEK	BC pc (bar)	BJ pc (bar)	BJA**) pc (bar)	BJK pc (bar)	BJKA**) pc (bar)	BJV pc (bar)	BJVA**) pc (bar)	Manuellt skruvdon	Inmoment M1 (Nm)
80 3	45	6	2,5							M07	4
		8	2,1	0,7	3,3	0,3	2,8	1,1	4	AR11	4
		10	1,6	1,1	2,8	0,7	2,2	1,6	3,4		
100 4"	75	6	4,1							M07	7
		8	3,4	0,2	3,8	*) fjäder	3,3	0,6	4,6	AR11	6
		9	2,1								
		10	1,9	0,9	3,1	0,5	2,6	1,4	3,7		
		11	1,1								
125 5"	110	6	6							M07	10
		8	5	*) fjäder	4,5		3,8	*) fjäder	5,3	AR11	9
		9	3								
		10	2,4	0,6	3,4	0,2	2,9	1,1	4		
		11	1,5								
150 6"	150	12	1,3	1,1	2,9	0,7	2,2	1,6	3,7		
		6	8,2							M07	14
		9	4,1							AR11	12
		10	3,3	0,2	3,8	*) fjäder	3,2	0,8	4,3		
		11	2,1								
200 8"	300	12	1,6	0,9	3,1	0,5	2,6	1,5	3,9		
		10	6,5	*) fjäder	5		4,4	*) fjäder	5,6	M10	27
		11	4,2							AR11	24
		12	3,3	0,2	3,8	*) fjäder	3,2	0,8	4,6		
		13	2,1								
250 10"	350	16	1,6	0,9	3,1	0,5	2,6	1,3	3,8		
		11	4,9							M10	32
		12	3,9	0,1	4	*) fjäder	3,4	0,6	4,8	AR11	28
		13	2,4							AR21	20
		16	1,9	0,7	3,2	0,4	2,7	1,2	4		
300 12"	580	17	1,3								
		13	4							M12	51
		16	3,2	0,3	3,7	*) fjäder	3,2	0,8	4,5	AR21	34
		17	2,1								
		20	1,7	0,8	3,1	0,5	2,6	1,4	3,6		
350 14"	800	13	5,6							M12	67
		16	4,4	*) fjäder	4,2		3,6	0,4	4,9	M14	49
		17	2,9							AR21	46
		20	2,3	0,6	3,3	0,3	2,8	1,2	3,8		
		16	6,4	*) fjäder	4,9		4,3	*) fjäder	5,7	M14	72
400 16"	1160	17	4,2							AR21	67
		20	3,3	0,3	3,7	*) fjäder	3,1	0,8	4,2	AR31	50
		25	1,7	0,8	3,1	0,5	2,6	1,4	3,6		
		20	5,4	*) fjäder	4,5		3,9	0	5	M14	145
		25	2,8	0,5	3,5	0,1	2,9	1	4	M15	93
500 20"	1900									AR31	80
		25	4,5	*) fjäder	4,1		3,5	0,4	4,7	M15	163
		32	2,2	0,7	3,3	0,3	2,8	1,2	3,9	M16	117
										AR41	130
		25	5,1	*) fjäder	4,3	*) fjäder	-	0,1	0,5	M16	132
700 28"	3500	32	2,6	0,5	3,4	0,2	2,8	1,0	3,9	AR41	147
		32	3,6	0,2	3,8	*) fjäder	3,2	0,6	4,3	M25	182
		40	1,5							AR41	147
800 32"	5000	32	4,7	*) fjäder	4,2	-	3,6	0,3	4,7	M25	236
		322	0,6	0,6	3,4	0,2	2,7	1,1	3,9		
		40	2,3		-						
900 36"	6500	322	0,8	0,4	3,6	*) fjäder	2,9	0,8	4,1		
		40	3,0		-						
		322		0,1	3,9	*) fjäder	3,2				
1000 40"	8500	40	3,7								
		50	1,9								
		322		*) fjäder	4,4		3,7				
1200 48"	10500	40	5,1								
		50	2,6								
		322									
1400 56"	14500	40									
		50									
		322									

*) fjäder = Fjädermomentet räcker inte för att åstadkomma täthet enligt ISO 5208 klass D, BS 6755 del 1 klass D, ANSI/FCI 70.2 klass V, IEC 534-4 eller MSS-SP72/1970.

**) Justera tryckregulator till trycket nedan. Överskrid inte det angivna värdet.

10. SPRÄNGSKISS OCH DELFÖRTECKNING



Artikel	Antal	Beskrivning	Reservdelskategori
1	1	Hus	
2	1	Flänsring	
3	1	Spjäll (storlek DN 700-1400)	3
4	1	Sätessring (storlek DN 700-1400)	2
9	1	Packbox	
10	1	Blindfläns	
11	1	Drivspindel (storlek DN 700-1400)	3
12	1	Spindel (storlek DN 700-1400)	3
13	1	Sprint	3
14	3	Pinne (storlek DN 700-1400)	3
15	1	Lager (storlek DN 700-1400)	3
16	1	Lager (storlek DN 700-1400)	3
18	1	Packning	1
19	1	Ventilhusstättning (storlek DN 700-1400)	1
20	5	Boxpackning	1
24	2	Pinnbult	
25	2	Sexkantsmutter	
26		Sexkantsskruv	
27	6/8	Insexskruv	
28	1	Lyftögla (storlek DN 1200, 1400)	
29	1	Märkplåt	
42	2	Spännplatta	
44	2	Tallriksfjädersats (storlek DN 700-1400)	

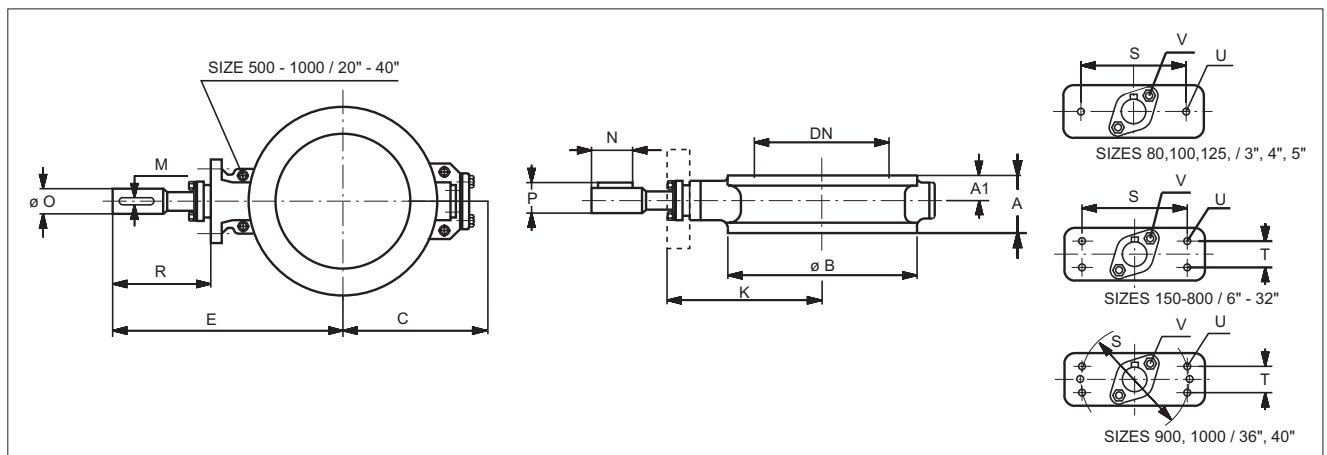
Reservdelskategori 1: Rekommenderade mjukdelar, behövs alltid för reparationer. Levereras som en sats

Reservdelskategori 2: Delar för att byta ut sätet.

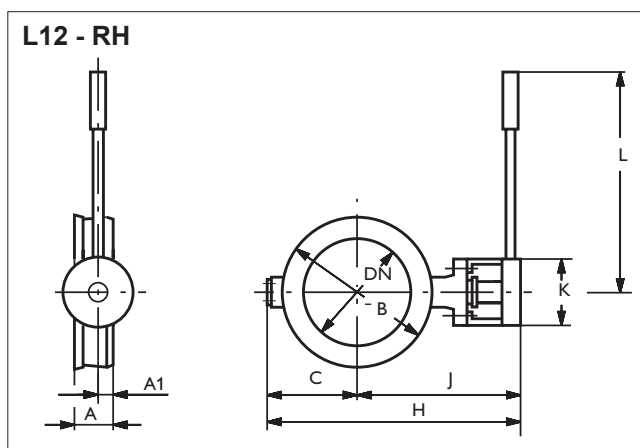
Reservdelskategori 3: Delar för att byta ut stängningselementet.

Reservdelar för fullständig service: Samtliga delar från kategorierna 1, 2 och 3.

11. MÅTT OCH VIKT

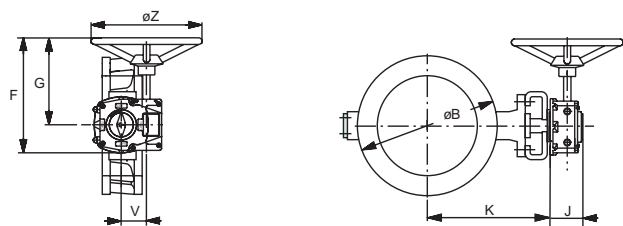


Typ	DN	Mått, mm													Gänga		kg
		A	A1	øB	C	E	K	S	T	O	R	M	P	N	U	V	
L12A 80	80	47	20	132	80	213	190	70	-	15	105	4,763	17	25	M12	M8	4
L12A 100	100	52	25	160	100	256	220	90	-	20	125	4,763	22,2	35	M12	M8	5
L12A 125	125	56	27	180	115	269	235	90	-	20	125	4,763	22,2	35	M12	M8	7
L12A 150	150	56	28	216	130	305	270	110	32	20	125	4,763	22,2	35	M12	M8	11
L12A 200	200	61	27	272	160	346	300	110	32	25	136	6,35	27,8	46	M12	M10	16
L12A 250	250	68	32	327	200	376	330	130	32	25	156	6,35	27,8	46	M12	M10	27
L12A 300	300	78	34	373	270	409	360	130	32	30	159	6,35	32,9	51	M12	M10	40
L12A 350	350	78	34	416	310	473	415	160	40	35	178	9,525	39,1	58	M16	M10	45
L12A 400	400	102	45	480	330	513	445	160	40	40	188	9,525	44,2	68	M16	M10	75
L12A 500	500	127	63,5	590	420	610	520	160	55	50	230	12,7	55,5	90	M20	M14	120
L12A 600	600	154	77	690	480	739	620	230	90	70	299	19,05	78,2	119	M24	M16	220
L12B 700	700	165	65	800	536	829	710	230	90	70	299	19,05	78,2	119	M24	M16	331
L12B 800	800	190	80	900	622	937	791	230	90	85	326	22,225	94,7	146	M24	M16	489
L12B 900	900	203	91,4	1000	678	1058	902	330	120	95	376	22,225	104,8	156	M30	M20	651
L12B 1000	1000	216	95	1110	728	1108	952	330	120	95	376	22,225	104,8	156	M30	M20	805
L12B 1200	1200	254	108	1330	855	1250	1080	330	120	105	400	25,4	116,2	170	M30	M20	1200
L12B 1400	1400	279	118	1540	950	1395	1200	360	135	120	455	31,75	133,8	195	M30	M20	1900

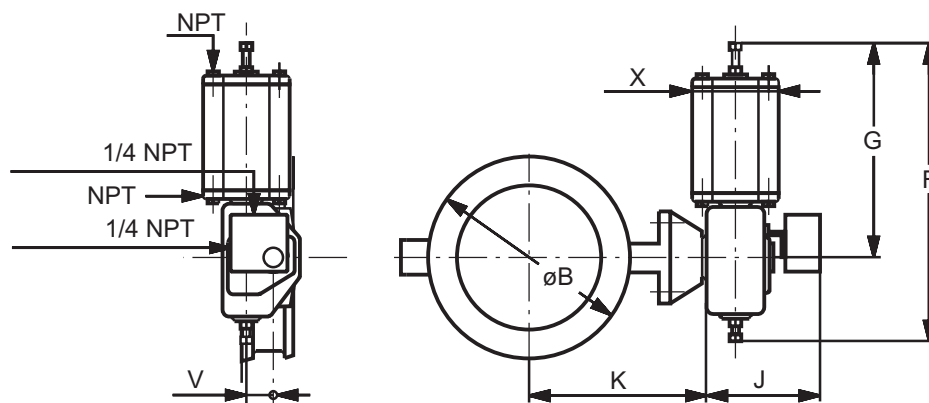


	Mått, mm									kg
	DN	A	A1	øB	C	H	J	K	L	
L12A 80-RH415	80	47	20	132	80	293	213	100	400	5
L12A 100-RH420	100	52	25	160	100	356	256	100	400	6
L12A 125-RH420	125	56	27	190	115	384	269	100	400	8
L12A 150-RH520	150	56	28	216	130	435	305	130	520	12

L12 - M



Typ	Mått, mm					kg
	F	G	J	V	Z	
M07	241	185	65	52	160	4
M10	241	185	65	52	200	4
M12	304	235	88	71	315	10
M14	405	305	93	86	400	18
M15	456	346	102	105	500	26
M16	530	387	124	130	500	37
M25	597	412	160	182	600	61

L12 - B1C/B1J
STANDARDMONTERINGSPOSITION


Typ	Mått, mm					NPT	kg
	X	G	F	V	J		
B1C6	90	260	400	36	283	1/4	4,2
B1C9	110	315	455	43	279	1/4	9,6
B1C11	135	375	540	51	290	3/8	16
B1C13	175	445	635	65	316	3/8	31
B1C17	215	545	770	78	351	1/2	54
B1C20	215	575	840	97	385	1/2	73
B1C25	265	710	1040	121	448	1/2	131
B1C32	395	910	1330	153	525	3/4	256
B1C40	505	1150	1660	194	595	3/4	446
B1C50	610	1350	1970	242	690	1	830

Typ	Mått, mm					NPT	kg
	X	G	F	V	J		
B1J, B1JA8	135	420	560	43	279	3/8	17
B1J, B1JA10	175	490	650	51	290	3/8	30
B1J, B1JA12	215	620	800	65	316	1/2	57
B1J, B1JA16	265	760	990	78	351	1/2	100
B1J, B1JA20	395	935	1200	97	358	3/4	175
B1J, B1JA25	505	1200	1530	121	448	3/4	350
B1J, B1JA32	540	1410	1830	153	525	1	671

Se K- och ØB-dimensionerna på sidan 18

12. TYPKOD

Neles™ Neldisc™ högpresterande tripplexcentrisk vridspjällsventil, L12-serien								
1.	2.	3.	4.	5.	6.		7.	8.
L12	A	150	A	A	-	/		K

1.	PRODUKTSERIER
L12	Wafer-typ, fullt genomlopp, metalltätad Ände till ände-längd enligt API 609

2.	TRYCKKLASS
A	Husets tryckklass DN 80–125: PN 50 / ASME 300 DN 150–600: PN 25 / ASME 150
	Max. stängningstryck DN 80–125 Ps = 25 bar (ASME 150), svetsad flänsring
	DN 150 Ps = 25 bar, svetsad flänsring
	DN 200 Ps = 20 bar, svetsad flänsring
	DN 250–600 Ps = 10 bar, svetsad flänsring
B	Husets tryckklass PN 25 / ASME 150
	Max. stängningstryck DN 700–1000 Ps = 10 bar, fastskruvad flänsring
	DN 1200, 1400 Ps = 6 bar, fastskruvad flänsring

3.	NOMINELL DIAMETER
	080, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200, 1400

4.	MATERIAL I VENTILHUS, SPJÄLL OCH SPINDEL
A	Ventilhus och spindel: rostfritt stål ASTM A351 gr. CF8M spindel: SIS 2324, DN 80–1400
H	Ventilhus och spindel: rostfritt stål ASTM A351 gr. CF8M spindel: 17-4PH + hård yta, endast DN 700–1400

5.	SÄTETS MATERIAL
A	Rostfritt stål ASTM B 424 (Incoloy 825) hårdförkromad, endast för DN 80–600
B	W.No 1.4418 + hårdförkromad, finns endast för DN 700–1400

6.	BOXPACKNING
-	PTFE, standard, inget tecken (finns endast för storlek DN 80–600) (för storlek DN 700–1400 är tecknet alltid "T")
T	Rörligt belastad PTFE-packning med tallriksfjädersatser, TA-Lufttestad och certifierad av TÜV. Storlek DN 80–1400
G	Rörligt belastad grafitpackning med tallriksfjädersatser, TA-Lufttestad och certifierad av TÜV. Storlek DN 80–1400

7.	FLÄNSYTA
-	EN1092-1 typ B1, (Ra 3.2–12.5) Innefattar: ASME B16.5, (Ra 3.2–6.3) gammal DIN 2526 form E (Ra 4)

8.	FLÄNSBORRNING (DN 500–1400)
C	ASME B 16.5 Klass 150 storlek DN 500–600 ASME B 16.47 A-serie, klass 150 storlek 26" och uppåt.
J	PN 10
K	PN 16
L	PN 25
R	JIS 10K
S	JIS 16K

Med förbehåll för ändringar utan föregående meddelande.

Neles, Neles Easyflow, Jamesbury, Stonel, Valvcon och Flowrox vissa andra varumärken är antingen registrerade varumärken eller varumärken som tillhör Valmet Oyj eller dess dotterbolag eller dotterbolag i USA och / eller i andra länder.

För mer information www.neles.com/trademarks

Valmet Flow Control Oy

Vanha Porvoontie 229, 01380 Vantaa, Finland.

Tel. +358 10 417 5000.

www.valmet.com/flowcontrol

